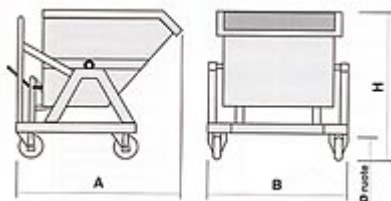


BENNE RIBALTABILI

BENNE BASCULANTI RIBALTABILI

Vengono impiegate per il recupero e il trasporto di qualsiasi scarto di lavorazione materiali sfusi o agglomerati. La vasca è saldata a tenuta stagna per impedire lo scolo di liquidi in fase di movimentazione. Le due ruote fisse e le due ruote girevoli, montate su cuscinetti a sfere, consentono un'agevole movimentazione manuale. Hanno due ammortizzatori in gomma per attutire gli urti di rotazione. La leva di comando laterale permette una facile rotazione a 120° con **fuoriuscita graduale del contenuto**. Ampia disponibilità a magazzino; colore blu ral 5015.

DATI TECNICI

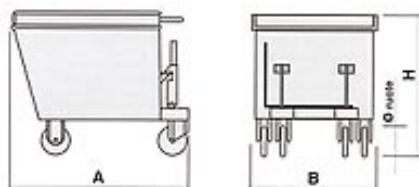


CODICE	DIM.A	DIM.B	DIM.H	RUOTE	P/KG	LT
BBR-E	1300	1000	1130	200	800	400
BBR-F	1720	1100	1640	250	1200	800

BENNE COMPLETAMENTE RIBALTABILI

Sono particolarmente adatte ad essere affiancate a macchine operatrici tipo torni, frese, presse, ecc. per il recupero e il trasporto degli scarti di lavorazione. La vasca a tenuta stagna impedisce gli scoli dei liquidi in fase di movimentazione. Hanno due ganci di fermo e due ammortizzatori in gomma per assorbire gli urti del ribaltamento. Le due ruote fisse e le due ruote girevoli in vulkolan, montate su cuscinetti a sfere, consentono un'agevole movimentazione manuale. Gli inforcamenti con snodo terminale permettono una facile rotazione a 160° delle benne con una **fuoriuscita totale del contenuto**. Ampia disponibilità a magazzino; colore blu ral 5015.

DATI TECNICI



CODICE	DIM.A	DIM.B	DIM.H	RUOTE	P/KG	LT
BCR-E	1350	860	635	125	600	300
BCR-F	1500	980	925	200	1000	500
BCR-G	1540	1110	1075	200	1350	800
BCR-H	1600	1110	1195	200	1500	1000
BCR-I	1600	1350	1195	200	1500	1350